



Сортамент прямоугольных электросварных труб ГОСТ 8645



ЗАО "БелТЭН"
Беларусь г.Минск, ул.Брикета, 17/1
+375-17-512-24-40; +375-29-313-77-68

A, мм	B, мм	Толщина стенки S, мм													
		0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,2
15,0	10,0	-	-	0,228	-	0,264	0,300	0,335	0,370	0,438	0,504	0,536	-	-	-
20,0	10,0	0,228	0,250	0,272	0,294	0,316	0,359	0,402	0,439	0,525	0,608	0,642	-	-	-
20,0	15,0	0,265	-	0,317	-	0,368	0,418	0,468	0,518	0,615	0,711	0,758	-	-	-
25,0	10,0	0,265	-	0,317	-	0,368	0,418	0,468	0,518	0,615	0,711	0,758	-	-	-
25,0	15,0	0,302	-	0,361	-	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,814	0,869	1,029	-	-
25,0	20,0	0,339	-	0,405	-	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,918	0,980	1,163	1,282	-
28,0	25,0	-	-	-	-	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,057	1,128	1,341	1,479	-
30,0	10,0	0,302	-	0,361	-	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,814	0,869	1,029	-	-
30,0	15,0	0,339	-	0,405	-	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,918	0,980	1,162	1,282	-
30,0	20,0	-	-	-	0,502	0,530	0,605	0,690	0,753	0,911	1,057	1,128	1,341	1,479	-
30,0	25,0	-	-	-	-	0,592	0,675	0,757	0,838	1,000	1,160	1,239	1,473	1,627	-
35,0	10,0	0,339	-	0,405	-	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,918	0,980	1,163	-	-
35,0	15,0	-	-	-	-	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,057	1,128	1,341	1,479	-
35,0	20,0	-	-	-	-	0,592	0,675	0,757	0,838	1,000	1,160	1,239	1,473	1,627	-
35,0	25,0	-	-	-	-	0,644	0,734	0,823	0,912	1,088	1,264	1,350	1,607	1,775	-
35,0	30,0	-	-	-	-	0,713	0,812	0,912	1,011	1,207	1,401	1,497	1,784	1,972	-
37,0	17,0	-	-	-	-	0,592	0,675	0,757	0,838	1,000	1,160	1,239	1,473	1,627	-
40,0	10,0	-	-	-	-	0,540	0,616	0,690	0,740	0,877	1,057	1,070	1,341	-	-
40,0	15,0	-	-	-	-	0,592	0,675	0,757	0,838	1,000	1,160	1,239	1,473	1,627	-
40,0	20,0	-	-	-	0,598	0,645	0,734	0,823	0,912	1,088	1,264	1,350	1,606	1,775	-
40,0	25,0	-	-	-	-	0,713	0,812	0,912	1,011	1,207	1,401	1,497	1,784	1,972	-
40,0	30,0	-	-	-	-	0,764	0,872	0,978	1,085	1,296	1,505	1,608	1,917	2,120	-
40,0	35,0	-	-	-	-	0,816	0,931	1,045	1,159	1,384	1,608	1,719	2,050	2,268	-
45,0	10,0	-	-	-	-	0,592	0,675	0,757	0,838	1,000	1,160	1,239	1,473	-	-
45,0	15,0	-	-	-	-	0,645	0,734	0,823	0,912	1,088	1,264	1,350	1,606	1,775	-
45,0	20,0	-	-	-	-	0,713	0,812	0,912	1,011	1,207	1,401	1,497	1,784	1,972	-
45,0	25,0	-	-	-	-	0,764	0,872	0,978	1,085	1,296	1,505	1,608	1,917	2,120	-
45,0	30,0	-	-	-	-	0,816	0,931	1,045	1,159	1,384	1,608	1,719	2,050	2,268	-
45,0	35,0	-	-	-	-	0,859	0,980	1,100	1,220	1,458	1,694	1,812	2,160	2,390	-
50,0	10,0	-	-	-	-	0,644	0,734	0,823	0,912	1,018	1,264	1,350	1,606	-	-
50,0	15,0	-	-	-	-	0,713	0,813	0,912	1,011	1,207	1,402	1,497	1,784	1,972	-
50,0	20,0	-	-	-	-	0,764	0,872	0,978	1,085	1,296	1,505	1,608	1,917	2,120	-
50,0	25,0	-	-	-	-	0,816	0,931	1,045	1,159	1,384	1,608	1,719	2,050	2,268	2,484
50,0	30,0	-	-	-	-	0,859	0,980	1,100	1,220	1,458	1,694	1,812	2,160	2,390	2,619
55,0	20,0	-	-	-	-	0,816	0,931	1,045	1,159	1,384	1,608	1,719	2,050	2,268	-
58,0	38,0	-	-	-	-	1,170	1,311	1,454	1,740	2,022	2,163	2,582	2,859	-	-
60,0	10,0	-	-	-	-	0,764	0,872	0,978	1,085	1,296	1,505	1,608	1,917	2,120	-
60,0	15,0	-	-	-	-	0,816	0,931	1,045	1,159	1,384	1,608	1,719	2,050	2,268	-
60,0	20,0	-	-	-	-	0,859	0,980	1,100	1,220	1,458	1,694	1,812	2,160	2,390	-
60,0	30,0	-	-	-	-	1,108	1,245	1,380	1,650	1,919	2,052	2,449	2,711	-	-
60,0	40,0	-	-	-	-	1,170	1,311	1,454	1,740	2,022	2,163	2,582	2,859	-	-
80,0	15,0	-	-	-	-	1,170	1,311	1,454	1,740	2,022	2,163	2,582	2,859	-	-

- В приведенном сортаменте прямоугольных электросварных труб отображены размеры всех производимых нашим предприятием труб с указанием теоретической массы одного погонного метра.
- Размеры указаны в миллиметрах, теоретический вес в килограммах на 1 метр трубы.
- Прочерк в графе указывает на отсутствие данного размера в стандартной производственной программе.
- Таблица не отражает фактическое наличие интересующей вас трубы на складе предприятия.
- Трубы изготавливаются из холоднокатаной стали марок 08кп, 08Ю, в том числе из оцинкованного проката (оцинкованные трубы).
- Длина труб мерная и кратная (по предварительным заявкам) от 3000 мм до 7000 мм.
- Трубы упаковываются в пакеты массой от 1 до 2 тонн.
- Хранение труб осуществляется в закрытых отопляемых складах.
- Производитель гарантирует отсутствие на поверхности трубы консервационной смазки.